



กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
DEPARTMENT OF INDUSTRIAL WORKS

## โครงการ

ระบบประมวลผลข้อมูลของระบบการรับรองตนเอง  
ของผู้ประกอบกิจการโรงงาน (Self-Declaration)  
เพื่อยกระดับโรงงานเข้าสู่เกณฑ์มาตรฐานโรงงาน



จัดทำโดย



บริษัท ซิดเอ็น จำกัด

## วัตถุประสงค์

- เพื่อพัฒนาระบบประมวลผลข้อมูลของระบบการรับรองตนเองของผู้ประกอบกิจการ โรงงาน เพื่อยกระดับโรงงานเข้าสู่เกณฑ์มาตรฐานโรงงาน
- เพื่อบูรณาการ/เชื่อมโยงข้อมูลจากระบบการรับรองตนเองของผู้ประกอบกิจการโรงงาน และข้อมูลจากฐานข้อมูลระบบอื่น ๆ ที่สามารถประมวลผลร่วมกับระบบการรับรองตนเองของผู้ประกอบกิจการ โรงงาน
- เพื่อให้คำแนะนำผู้ประกอบกิจการโรงงาน และติดตามการจัดเก็บข้อมูลด้วยระบบ การรับรองตนเองของผู้ประกอบกิจการโรงงาน สำหรับการประมวลผลเพื่อยกระดับโรงงานเข้าสู่เกณฑ์ มาตรฐานโรงงาน



## การดำเนินงานในโครงการ

- ✓ พัฒนาระบบ Self-Declaration
- ✓ บูรณาการ/เชื่อมโยงข้อมูลจากระบบการรับรองตนเองของผู้ประกอบกิจการโรงงาน และข้อมูลจากฐานข้อมูลระบบอื่น จัดหา Software ที่จำเป็นภายในโครงการ
- ✓ อบรมการใช้งานระบบ
- ✓ เพื่อให้คำแนะนำผู้ประกอบกิจการโรงงาน และติดตามการจัดเก็บข้อมูลด้วยระบบ



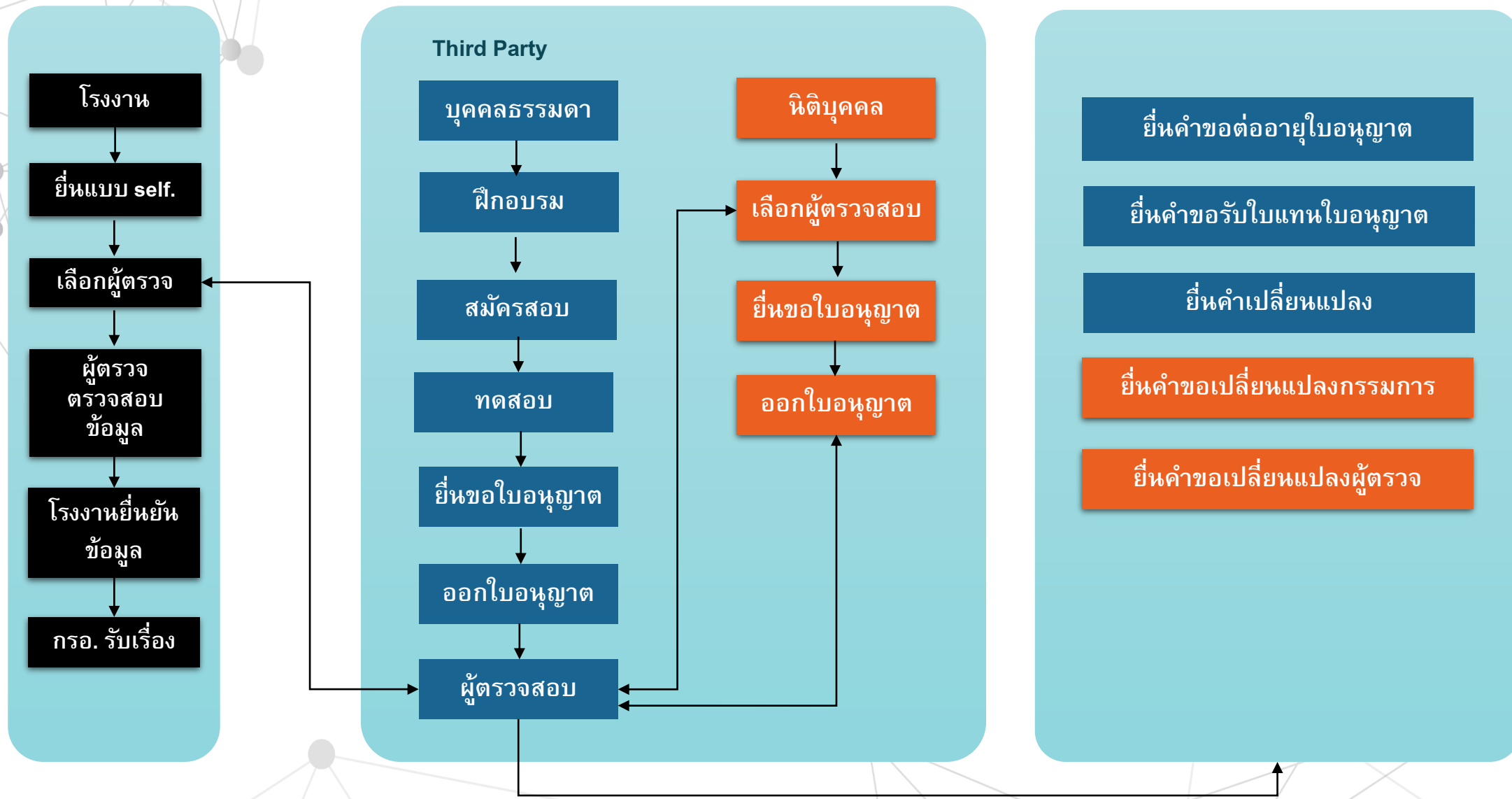
## ระยะเวลาดำเนินงาน

9 เดือน

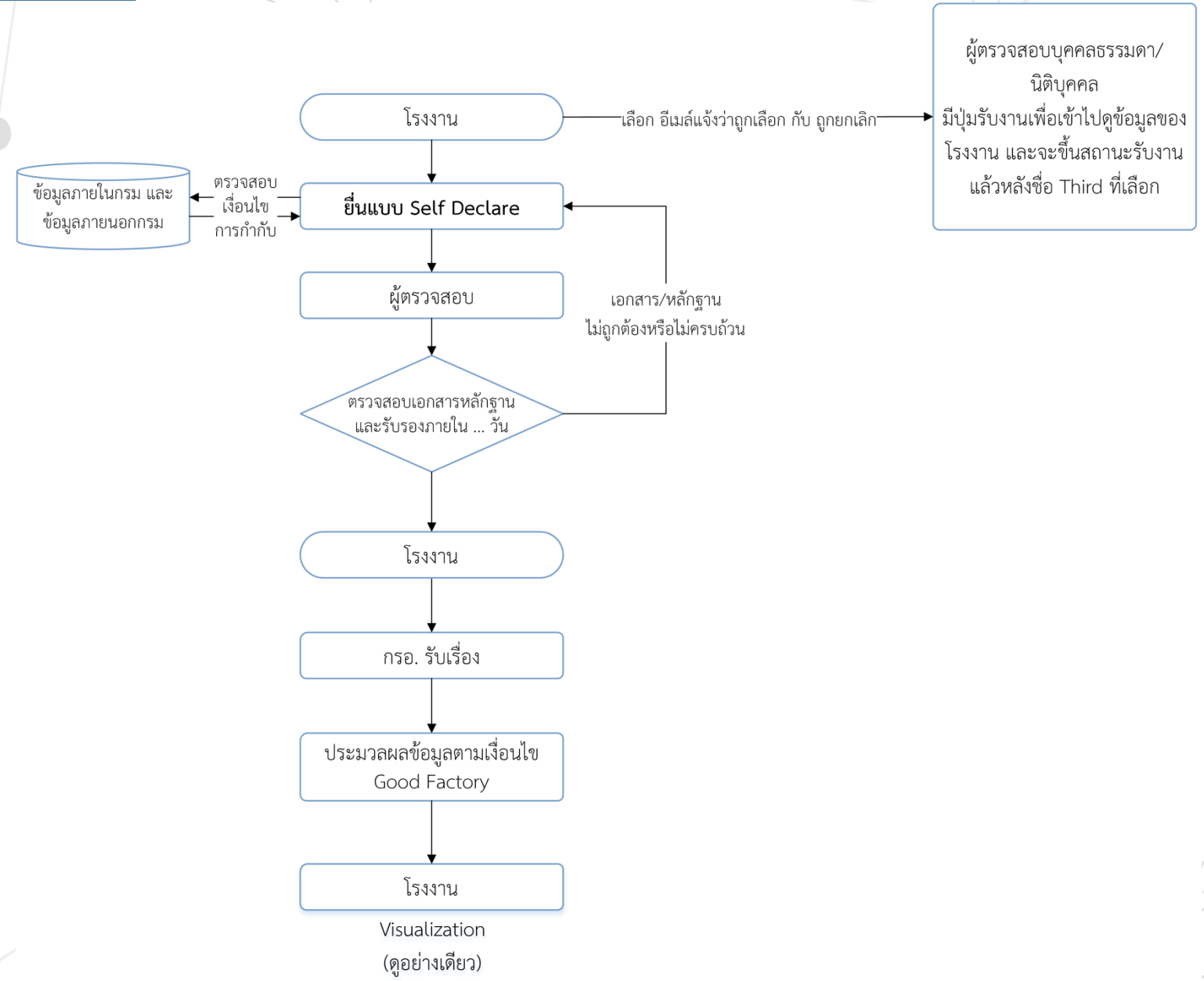


# Workflow





# Self Declaration Workflow



# Self Declaration



# การกำกับดูแลโรงงาน

พ.ร.บ.โรงงาน พ.ศ. 2535

พ.ร.บ.โรงงาน ฉบับที่ 2 พ.ศ. 2562 (ตามมาตรา 9 วรรคสอง)

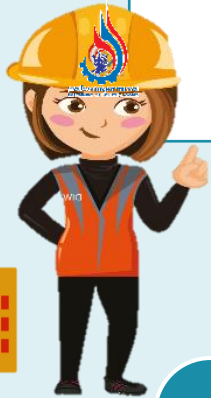
กรมโรงงานอุตสาหกรรม (กรอ.) / สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด (สอจ.)  
จัดทำแผนการตรวจกำกับดูแลโรงงาน พิจารณาจาก

- ✓ โรงงานที่มีเรื่องร้องเรียนซ้ำซาก
- ✓ โรงงานที่อาจมีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและชุมชนรุนแรง

- พนักงานเจ้าหน้าที่เข้าตรวจสอบโรงงาน  
- ออกคำสั่งปรับปรุง/แก้ไข หรือยุติเรื่อง

กำหนดกลุ่มเป้าหมายโรงงานที่ต้องกำกับดูแลและจัดทำแผนการตรวจกำกับดูแลโรงงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ (จัดสรรงบประมาณได้อย่างมีประสิทธิภาพ)

1

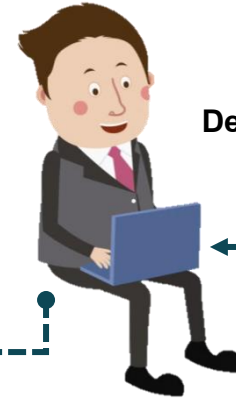


3



กรอ. / สอจ.

Self Declaration



Third party



1

ผู้ประกอบการยื่นรายงานผลการปฏิบัติการ (Self Declaration) ตามกฎหมายที่ได้รับการรับรองจากผู้ตรวจสอบเอกชน

2

ประมวลผลข้อมูลเพื่อจัดระดับโรงงาน

- ✓ โรงงานที่ปฏิบัติตามกฎหมาย ครบถ้วน/ไม่ครบถ้วน
- ✓ โรงงานที่มีประสิทธิภาพในการผลิตไม่ดี ต้องได้รับการพัฒนา/ปรับปรุง

**1** ผู้ประกอบการรายงานผลการปฏิบัติตามกฎหมาย



(ในระบบต่าง ๆ ที่มีอยู่เดิม)

- ✓ ด้านสิ่งแวดล้อม (น้ำ, อากาศ, กาก)
- ✓ ด้านความปลอดภัย
- ✓ ด้านสารเคมี

หรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เรื่องการรายงานในระบบ/เอกสารที่มีอยู่เดิม

**2** ผู้ประกอบการรับรองตนเอง (Self Declaration)



ส่งข้อมูลภายใน 30 เมษายน

- ✓ ข้อมูลพื้นฐานโรงงาน
- ✓ การดำเนินการตามกฎหมาย
- ✓ การมุ่งสู่การพัฒนาอย่างยั่งยืน

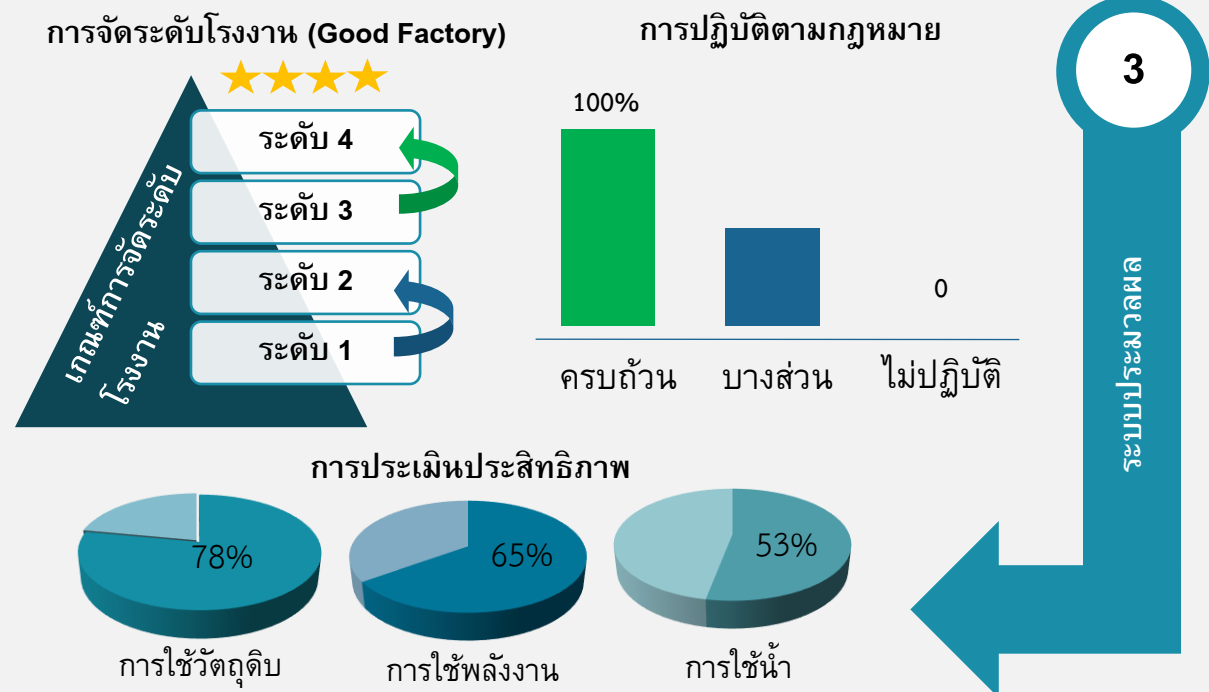
กำหนดรูปแบบ เนื้อหา การเชื่อมโยงข้อมูล ของแบบการรับรองตนเอง

- ✓ กำหนดนโยบาย/โครงการเพื่อส่งเสริม และสนับสนุน
- ✓ กำหนดสิทธิประโยชน์
- ✓ คุณสมบัติในการเข้าร่วมโครงการ



**4** กำกับ ดูแล ส่งเสริม และสนับสนุน

หรือหน่วยงาน กำหนดนโยบาย/โครงการ



หลักเกณฑ์ /วิธีการวิเคราะห์และประมวลผล/Benchmark

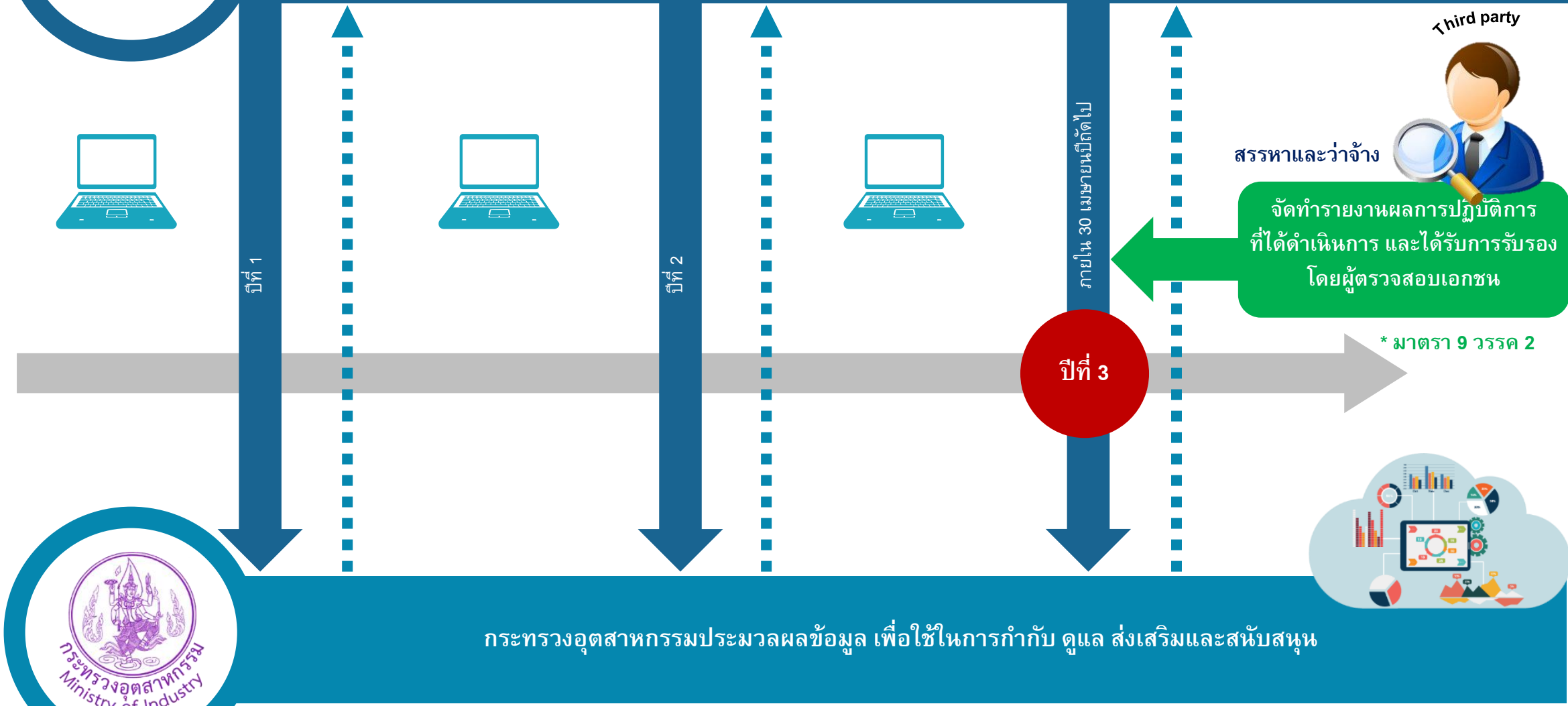


# มาตรา 9 วรรคสอง





ผู้ประกอบการรายงานผลการปฏิบัติการ (Self-Declaration)  
ผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์



กระทรวงอุตสาหกรรมประมวลผลข้อมูล เพื่อใช้ในการกำกับ ดูแล ส่งเสริมและสนับสนุน

# ร่างแนวทางการกรอกข้อมูล/การรับรองรายงานตามมาตรา 9 วรรค 2

ผลการปฏิบัติการตามกฎหมาย	แนวทางการกรอกข้อมูล/การตรวจสอบ
1. เงื่อนไขการประกอบกิจการ	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ ตรวจสอบการปฏิบัติตามเงื่อนไขตามใบอนุญาตประกอบกิจการ</li> </ul>
2. การจัดทำรายงาน	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ รายงาน EIA</li> <li>■ รายงาน EHIA</li> <li>■ รายงาน ESA</li> <li>■ รายงาน Risk Assessment</li> <li>■ รายงาน IEE</li> </ul>
3. ค่าธรรมเนียม	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ มีการชำระค่าธรรมเนียมรายปีครบถ้วน</li> </ul>
4. รายงานวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน (Risk Assessment)	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ จัดทำและส่งรายงานวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน (Risk Assessment)</li> </ul>
5. ระบบไฟฟ้า	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ มีแบบแปลนที่แสดงการติดตั้งระบบไฟฟ้าในโรงงานตามความเป็นจริง โดยแสดงเป็นแผนภาพเส้นเดี่ยว (Single line diagram) และมีคำรับรองของวิศวกร ซึ่งได้รับใบอนุญาตเป็นผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมสาขาไฟฟ้าตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร</li> <li>■ มีการตรวจสอบระบบไฟฟ้าในโรงงานและรับรองความปลอดภัยของระบบไฟฟ้าในโรงงานเป็นประจำทุกปี(รับรองโดยผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมตามกฎหมาย)</li> </ul>

# ร่างแนวทางการกรอกข้อมูล/การรับรองรายงานตามมาตรา 9 วรรค 2

ผลการปฏิบัติการตามกฎหมาย	แนวทางการกรอกข้อมูล/การตรวจสอบ
6. ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย	<p>ระบบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้</p> <ul style="list-style-type: none"><li>■ อาคารโรงงานมีอุปกรณ์ตรวจจับและแจ้งเหตุเพลิงไหม้ ครอบคลุมทั่วทั้งอาคารตามความเหมาะสมกับสภาพพื้นที่</li><li>■ อาคารโรงงานในพื้นที่ที่ไม่มีคนงานปฏิบัติงานประจำและมีการติดตั้งหรือใช้งานอุปกรณ์ไฟฟ้า หรือจัดเก็บวัตถุไวไฟ หรือวัสดุติดไฟได้ง่าย มีอุปกรณ์ตรวจจับ และแจ้งเหตุเพลิงไหม้อัตโนมัติ ครอบคลุมทั่วทั้งอาคาร ตามความเหมาะสมกับสภาพพื้นที่</li><li>■ อุปกรณ์แจ้งเหตุเพลิงไหม้ เป็นชนิดที่ให้สัญญาณโดยไม่ต้องใช้ไฟฟ้าจากระบบแสงสว่างและที่ใช้กับเครื่องจักร หรือมีระบบไฟสำรองที่จ่ายไฟสำหรับระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ได้ ไม่น้อยกว่า 2 ชั่วโมง</li></ul> <p>เครื่องดับเพลิงแบบมือถือ</p> <ul style="list-style-type: none"><li>■ อาคารโรงงานมีเครื่องดับเพลิงแบบมือถือที่เหมาะสมกับประเภทของเชื้อเพลิง และติดตั้งครอบคลุมทั่วทั้งอาคาร (เป็นไปตามรายละเอียดท้ายประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การป้องกันและระงับอัคคีภัยในโรงงาน พ.ศ. 2552)</li></ul> <p>ระบบน้ำดับเพลิง</p> <ul style="list-style-type: none"><li>■ ระบบน้ำดับเพลิงติดตั้งเป็นไปตามมาตรฐาน และมีน้ำสำหรับดับเพลิงในปริมาณที่เพียงพอที่จะส่งจ่ายน้ำให้กับอุปกรณ์ฉีดน้ำดับเพลิงได้อย่างต่อเนื่องเป็นเวลา ไม่น้อยกว่า 30 นาที</li></ul>

# ร่างแนวทางการกรอกข้อมูล/การรับรองรายงานตามมาตรา 9 วรรค 2

ผลการปฏิบัติการตามกฎหมาย	แนวทางการกรอกข้อมูล/การตรวจสอบ
6. ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย	<p>การตรวจสอบ ทดสอบ และบำรุงรักษาระบบและอุปกรณ์ต่าง ๆ</p> <ul style="list-style-type: none"><li>■ ตรวจสอบ ทดสอบ และบำรุงรักษาระบบและอุปกรณ์สำหรับการป้องกันและระงับอัคคีภัย เป็นไปตามรายละเอียดท้ายประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การป้องกันและระงับอัคคีภัยในโรงงาน พ.ศ. 2552 หรือมาตรฐานสากลที่เป็นที่ยอมรับ และมีเอกสารหลักฐานเก็บไว้ที่โรงงาน</li></ul> <p>ข้อกำหนดอื่น ๆ</p> <ul style="list-style-type: none"><li>■ มีการจัดเส้นทางหนีไฟที่อพยพคนงานทั้งหมดออกจากบริเวณที่ทำงานสู่บริเวณที่ปลอดภัย</li><li>■ การจัดเก็บวัสดุสิ่งของที่ติดไฟได้ หากเป็นการเก็บกองวัสดุไม้ได้เก็บในชั้นวาง ความสูงของกองวัสดุไม่เกิน 6 เมตร และมีระยะห่างจากโคมไฟไม่น้อยกว่า 60 เซนติเมตร</li><li>■ เครื่องจักร อุปกรณ์ ถังเก็บ ถังปฏิกริยาหรือกระบวนการที่เกี่ยวข้องกับวัตถุไวไฟมีการต่อสายดิน (Grounding) หรือต่อฝาก (Bonding) เพื่อป้องกันอันตรายที่อาจเกิดจากไฟฟ้าสถิต</li><li>■ การใช้ การจัดเก็บ การขนถ่ายหรือขนย้าย หรือการจัดการต่าง ๆ เกี่ยวกับสารไวไฟและสารติดไฟ</li><li>■ มีการปฏิบัติตามข้อกำหนดที่ระบุไว้ในเอกสารข้อมูลความปลอดภัย (Safety Data Sheet) ของสารนั้น</li><li>■ มีแผนป้องกันและระงับอัคคีภัยในโรงงาน และมีเอกสารหลักฐานการดำเนินการตามแผน</li></ul>

# ร่างแนวทางการกรอกข้อมูล/การรับรองรายงานตามมาตรา 9 วรรค 2

ผลการปฏิบัติการตามกฎหมาย	แนวทางการกรอกข้อมูล/การตรวจสอบ
7. ระบบทำความเย็นที่ใช้แอมโมเนียเป็นสารทำความเย็นในโรงงาน	<p>การเตรียมพร้อมรับภาวะฉุกเฉิน</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ จัดทำแผนฉุกเฉินในกรณีแอมโมเนียรั่วไหลและมีการฝึกซ้อมตามแผนฉุกเฉินดังกล่าวอย่างน้อยปีละหนึ่งครั้ง</li> <li>■ ต้องจัดอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่ใช้สำหรับป้องกันแอมโมเนีย หรืออุปกรณ์อื่นที่จำเป็น รวมถึงอุปกรณ์ในการระงับอุบัติภัยที่เหมาะสมที่สามารถหยิบใช้ได้สะดวกและต้องอยู่ในสภาพพร้อมใช้งานเสมอ</li> <li>■ ต้องจัดให้มีที่ชำระล้างแอมโมเนีย ได้แก่ ที่ล้างตาฉุกเฉินและฝักบัวล้างตัวฉุกเฉิน หรืออุปกรณ์อื่นที่เหมาะสมที่สามารถใช้ได้ทันทีเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน</li> </ul>
8. ก๊าซอุตสาหกรรม	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ มีคนงานขึ้นทะเบียนเป็น “คนงานควบคุมก๊าซ”</li> <li>■ มีคนงานขึ้นทะเบียนเป็น “คนงานส่งก๊าซ”</li> <li>■ มีคนงานขึ้นทะเบียนเป็น “คนงานบรรจุก๊าซ”</li> </ul>
9. รถฟอร์คลิฟท์ที่ใช้ก๊าซปิโตรเลียมเหลวเป็นเชื้อเพลิง	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ มีการตรวจสอบรับรองการติดตั้งอุปกรณ์และส่วนควบของระบบก๊าซ เป็นประจำทุกปี (รับรองโดยผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมตามกฎหมาย)</li> </ul>

# ร่างแนวทางการกรอกข้อมูล/การรับรองรายงานตามมาตรา 9 วรรค 2

ผลการปฏิบัติการตามกฎหมาย	แนวทางการกรอกข้อมูล/การตรวจสอบ
10. สารกัมมันตรังสี	<ul style="list-style-type: none"><li>■ มีผู้ควบคุมดูแลประจำโรงงานเพื่อดำเนินการเกี่ยวกับการใช้สารกัมมันตรังสี (คุณสมบัติผู้ควบคุมดูแลประจำโรงงานเพื่อดำเนินการเกี่ยวกับการใช้สารกัมมันตรังสี และผ่านการอบรมการใช้การดูแลรักษาและการป้องกันอันตรายจากการใช้อุปกรณ์และสารกัมมันตรังสี)</li><li>■ มีการรายงานข้อมูลเกี่ยวกับชนิด จำนวน แหล่งที่มา วิธีการใช้ และการเก็บรักษาสารกัมมันตรังสีตามแบบ ร.ง. 7</li></ul>
11. สภาวะแวดล้อมในการทำงาน	<ul style="list-style-type: none"><li>■ มีการตรวจวัด วิเคราะห์ และจัดทำรายงานสภาวะแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน (Wet Bulb Globe Temperature : WBGT) อย่างน้อยปีละครั้ง</li><li>■ มีการตรวจวัด วิเคราะห์ และจัดทำรายงานสภาวะแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง อย่างน้อยปีละครั้ง</li><li>■ มีการตรวจวัด วิเคราะห์ และจัดทำรายงานสภาวะแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเสียง อย่างน้อยปีละครั้ง</li></ul> <p>(รับรองโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ หรือผู้ที่สำเร็จการศึกษาไม่ต่ำกว่าปริญญาตรีทางด้านวิทยาศาสตร์)</p>



# ร่างแนวทางการกรอกข้อมูล/การรับรองรายงานตามมาตรา 9 วรรค 2

ผลการปฏิบัติการตามกฎหมาย	แนวทางการกรอกข้อมูล/การตรวจสอบ
<p>12. หม้อน้ำ/หม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน</p> <p><u>โรงงานผู้ผลิตหม้อน้ำ หรือหม้อต้มฯ</u></p> <p><u>โรงงานผู้ใช้หม้อน้ำ หรือหม้อต้มฯ</u></p>	<ul style="list-style-type: none"><li>■ มีวิศวกรควบคุมการสร้างหรือซ่อม หม้อน้ำ หรือหม้อต้มฯ ประจำโรงงาน (เอกสารหลักฐานผ่านการฝึกอบรมและการขึ้นทะเบียน วิศวกรควบคุมการสร้างหรือซ่อมหม้อน้ำ หรือหม้อต้มฯ กับ กรอ.)</li><li>■ ผู้ประกอบกิจการโรงงานที่มีการใช้งานหม้อน้ำ หรือหม้อต้มฯ ต้องจัดให้มีผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำ หรือหม้อต้มฯ</li><li>■ มีวิศวกรควบคุมและอำนวยความสะดวกการใช้หม้อน้ำ (เฉพาะกำลังการผลิตไอน้ำเครื่องละ 20 ตัน/ชั่วโมง ขึ้นไป)</li><li>■ ผู้ประกอบกิจการโรงงานที่มีการใช้งานหม้อน้ำ หรือ หม้อต้มฯ ต้องมีการตรวจสอบหม้อน้ำ หรือหม้อต้มฯ โดยวิศวกรตรวจสอบ หรือหน่วยรับรองวิศวกรรมด้านหม้อน้ำ หรือหม้อต้มฯ เป็นประจำอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง</li><li>■ ผู้ประกอบกิจการโรงงานมีการขอขยายระยะเวลาการตรวจสอบภายในหม้อน้ำทุกระยะเวลาเกินกว่า 1 ปี แต่ไม่เกิน 5 ปี ต่อการตรวจสอบหนึ่งครั้ง</li><li>■ ผู้ประกอบกิจการโรงงานที่มีการใช้งานหม้อต้มฯ มีการตรวจสอบคุณภาพของของเหลวที่ใช้เป็นสื่อนำความร้อนเป็นประจำทุก 6 เดือน</li><li>■ ผู้ประกอบกิจการโรงงานที่มีการใช้งานหม้อน้ำ มีการปรับสภาพน้ำสำหรับหม้อน้ำเป็นไปตามกฎหมายกำหนด (ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง คุณสมบัติของน้ำสำหรับหม้อน้ำ พ.ศ. 2549)</li></ul>



# ร่างแนวทางการกรอกข้อมูล/การรับรองรายงานตามมาตรา 9 วรรค 2

ผลการปฏิบัติการตามกฎหมาย	แนวทางการกรอกข้อมูล/การตรวจสอบ
12. <u>หม้อน้ำ/หม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน</u> <u>โรงงานผู้ใช้หม้อน้ำ หรือหม้อต้มฯ</u>	<ul style="list-style-type: none"><li>■ ผู้ประกอบกิจการโรงงานที่มีการติดตั้งหรือใช้หม้อน้ำ จัดให้มีอุปกรณ์และระบบความปลอดภัยสำหรับหม้อน้ำ (14 รายการ) ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง อุปกรณ์ความปลอดภัยสำหรับหม้อน้ำและหม้อต้มฯ พ.ศ. 2549</li><li>■ ผู้ประกอบกิจการโรงงานที่มีการติดตั้งหรือใช้หม้อต้มฯ จัดให้มีอุปกรณ์และระบบความปลอดภัยสำหรับหม้อต้มฯ (11 รายการ) ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง อุปกรณ์ความปลอดภัยสำหรับหม้อน้ำและหม้อต้มฯ พ.ศ. 2549</li></ul>

# ร่างแนวทางการกรอกข้อมูล/การรับรองรายงานตามมาตรา 9 วรรค 2

ผลการปฏิบัติการตามกฎหมาย	แนวทางการกรอกข้อมูล/การตรวจสอบ
13. ความปลอดภัยเกี่ยวกับการจัดการสารเคมีในโรงงานอุตสาหกรรม	<ul style="list-style-type: none"><li>■ มีบัญชีรายชื่อสารเคมีที่มีการเก็บหรือการใช้ในการประกอบกิจการโรงงาน และปรับปรุงให้เป็นปัจจุบัน</li><li>■ รายงานข้อมูลสารเคมีอันตรายที่มีการเก็บหรือการใช้ในการประกอบกิจการโรงงานในปริมาณตั้งแต่ 1 ตันต่อปี ต่อหนึ่งสารเคมีอันตราย 1 ชนิดขึ้นไป ให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม ปีละ 1 ครั้ง</li><li>■ บรรจุภัณฑ์สารเคมีอันตรายต้องติดฉลากที่เป็นภาษาไทย และมีสภาพแข็งแรง ทนทาน ไม่ชำรุด เสียหาย ปลอดภัยในการจัดเก็บ และใช้งาน สามารถขนย้ายได้ด้วยความปลอดภัย รวมทั้งปิดบรรจุภัณฑ์สนิทมิดชิดเมื่อไม่ใช้งาน</li><li>■ มีเอกสารข้อมูลความปลอดภัย (Safety Data Sheet: SDS) ของสารเคมีที่เป็นภาษาไทย หรือคำแนะนำความปลอดภัยสารเคมีที่เป็นภาษาไทย</li><li>■ มีป้ายห้าม ป้ายให้ปฏิบัติ ป้ายเตือน ป้ายข้อมูล หรือสัญลักษณ์ ในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย รวมถึงป้ายเครื่องหมายสัญลักษณ์ตามมาตรฐานสากล หรือข้อความ ที่เห็นได้ชัดเจนในบริเวณที่มีการปฏิบัติงาน การเก็บหรือการใช้สารเคมี</li></ul>

# ร่างแนวทางการกรอกข้อมูล/การรับรองรายงานตามมาตรา 9 วรรค 2

ผลการปฏิบัติการตามกฎหมาย	แนวทางการกรอกข้อมูล/การตรวจสอบ
13. ความปลอดภัยเกี่ยวกับการจัดการสารเคมีในโรงงานอุตสาหกรรม	<ul style="list-style-type: none"><li>■ มีวิธีการปฏิบัติงานที่เกี่ยวกับสารเคมีอันตรายที่ครอบคลุมทุกขั้นตอนในการประกอบกิจการโรงงานเป็นลายลักษณ์อักษรไว้ในที่ปฏิบัติงานหรือสามารถเข้าถึงได้</li><li>■ มีอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลตามความเหมาะสมต่อการปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องกับสารเคมีอันตรายและมีมาตรการให้คนงานที่เกี่ยวข้องสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลทุกครั้งเมื่อมีการปฏิบัติงาน รวมทั้งดูแลรักษาให้มีสภาพพร้อมใช้งานได้อย่างปลอดภัย</li><li>■ มีที่ชำระล้างดวงตาและร่างกายในกรณีฉุกเฉินในบริเวณที่มีการปฏิบัติงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตรายที่สามารถเข้าถึงได้โดยสะดวกและพร้อมใช้งาน โดยน้ำที่ใช้ต้องสะอาดและปลอดภัย</li><li>■ มีการตรวจสอบ ทดสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์และเครื่องจักรที่เกี่ยวข้องกับสารเคมีอันตรายเพื่อป้องกันไม่ให้เกิดการรั่วไหลของสารเคมี ตามระยะเวลาที่กำหนดหรือเป็นไปตามแผนการบำรุงรักษาหรือตามคำแนะนำของผู้ผลิตอุปกรณ์และเครื่องจักร</li></ul>

# ร่างแนวทางการกรอกข้อมูล/การรับรองรายงานตามมาตรา 9 วรรค 2

ผลการปฏิบัติการตามกฎหมาย	แนวทางการกรอกข้อมูล/การตรวจสอบ
13. ความปลอดภัยเกี่ยวกับการจัดการสารเคมีในโรงงานอุตสาหกรรม	<p>มาตรการความปลอดภัยการรับ การขนถ่ายและการเคลื่อนย้ายสารเคมีอันตราย</p> <ul style="list-style-type: none"><li>■ มีการติดตั้งสายดิน (Grounding) รวมถึงต่อฝาก (Bonding) ในการรับ การขนถ่ายและการเคลื่อนย้ายสารเคมีอันตรายที่มีสมบัติไวไฟ</li></ul> <p>มาตรการความปลอดภัยในการจัดเก็บสารเคมีอันตรายในอาคาร และนอกอาคาร</p> <ul style="list-style-type: none"><li>■ มีป้ายชี้บ่งว่าเป็นพื้นที่จัดเก็บสารเคมีอันตรายแสดงให้เห็นชัดเจน</li><li>■ การจัดเก็บในอาคารมีแผนผังแสดงการจัดเก็บสารเคมีอันตรายที่เป็นปัจจุบัน โดยจัดเก็บในสถานที่ที่เข้าถึงได้ง่ายและพร้อมใช้งาน</li><li>■ มีการจัดวางเรียงภาชนะบรรจุสารเคมีอันตรายซึ่งความจุสูงสุดไม่เกิน 450 ลิตร มวลสุทธิสูงสุดไม่เกิน 400 กิโลกรัม โดยต้องมีความสูงไม่เกิน 3 เมตร หรือหากวางบนแผ่นรองสินค้า (Pallet) ต้องวางเรียงกันไม่เกิน 3 ชั้น ยกเว้นกรณีการจัดเก็บสารเคมีบนชั้นวางที่มีความมั่นคงแข็งแรงเพียงพอ</li><li>■ มีมาตรการในการป้องกันและระงับการหก รั่วไหล ของสารเคมีอันตราย</li><li>■ การจัดเก็บในอาคารสามารถนำเครื่องมือและอุปกรณ์เข้าไปประจักษ์เหตุได้โดยสะดวกและปลอดภัยไม่มีสิ่งกีดขวาง</li></ul>

# ร่างแนวทางการกรอกข้อมูล/การรับรองรายงานตามมาตรา 9 วรรค 2

ผลการปฏิบัติการตามกฎหมาย	แนวทางการกรอกข้อมูล/การตรวจสอบ
13. ความปลอดภัยเกี่ยวกับการจัดการสารเคมีในโรงงานอุตสาหกรรม	<ul style="list-style-type: none"><li>■ การจัดเก็บนอกอาคารมีระบบกักเก็บสารเคมีอันตรายที่หก รั่วไหล ไม่ให้ปนเปื้อนสิ่งแวดล้อม</li><li>■ มาตรการความปลอดภัยในการใช้สารเคมีอันตราย</li><li>■ ภายในอาคารโรงงานที่มีทั้งการใช้และการเก็บสารเคมีอันตราย มีการแบ่งแยกบริเวณการใช้และการจัดเก็บให้ชัดเจน</li></ul> <p>การระงับเหตุฉุกเฉินสารเคมีอันตราย</p> <ul style="list-style-type: none"><li>■ มีแผนการระงับเหตุฉุกเฉินสารเคมีอันตราย ให้สอดคล้องเชื่อมโยงกับแผนการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยในระดับพื้นที่ โดยเก็บแผนนี้ไว้ในโรงงาน</li><li>■ มีการฝึกซ้อมและทบทวนแผนการระงับเหตุฉุกเฉินสารเคมีอันตราย อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง</li><li>■ ภาชนะบรรจุวัตถุอันตราย เช่น วัตถุไวไฟ วัตถุระเบิด วัตถุเคมี หรือของเหลวอื่นใดที่อาจทำให้เกิดอันตรายแก่บุคคล สัตว์ พืช ทรัพย์สิน หรือสิ่งแวดล้อมที่มีขนาดของภาชนะตั้งแต่ 25,000 ลิตรขึ้นไป ต้องมีเชือก หรือกำแพงคอนกรีตโดยรอบให้มีขนาดที่สามารถกักเก็บปริมาณวัตถุดังกล่าวได้ทั้งหมด หรือ ในกรณีที่ภาชนะบรรจุมากกว่า 1 ถัง ต้องมีเชือกหรือกำแพงคอนกรีตโดยรอบที่สามารถเก็บกักวัตถุดังกล่าวเท่ากับปริมาตรของถังขนาดใหญ่ที่สุด และมีวัตถุหรือเคมีภัณฑ์ที่มีคุณสมบัติเหมาะสมในการระงับหรือ ลดความรุนแรงของการแพร่กระจาย</li></ul>

# ร่างแนวทางการกรอกข้อมูล/การรับรองรายงานตามมาตรา 9 วรรค 2

ผลการปฏิบัติการตามกฎหมาย	แนวทางการกรอกข้อมูล/การตรวจสอบ
14. มลพิษน้ำ	<p>มาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้ง</p> <ul style="list-style-type: none"><li>■ น้ำที่ระบายออกจากโรงงานเป็นไปตามมาตรฐานน้ำทิ้ง</li><li>■ มีการติดตั้งมาตรวัดปริมาณการใช้ไฟฟ้าสำหรับระบบบำบัดน้ำเสียโดยเฉพาะไว้ในที่ที่ง่ายต่อการตรวจสอบ และมีการจดบันทึกเลขหน่วยและปริมาณการใช้ไฟฟ้าประจำวัน</li><li>■ กรณีมีการใช้สารเคมีหรือสารชีวภาพในระบบบำบัดน้ำเสีย ต้องมีการบันทึกการใช้สารเคมีหรือสารชีวภาพในการบำบัดน้ำเสีย ประจำวัน และมีหลักฐานในการจัดหา สารเคมี หรือสารชีวภาพดังกล่าว</li></ul> <p>การติดตั้งเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์</p> <ul style="list-style-type: none"><li>■ มีการติดตั้งเครื่องตรวจวัดค่าบีโอดี (BOD) และ/หรือเครื่องตรวจวัดค่าซีโอดี (COD) มาตรวัดปริมาณการการระบายน้ำทิ้งออกนอกโรงงาน และมาตรวัดปริมาณการใช้ไฟฟ้าสำหรับระบบบำบัดน้ำเสีย และรายงานข้อมูลเข้าระบบเครือข่ายคอมพิวเตอร์ของกรมโรงงานอุตสาหกรรม</li></ul>



# ร่างแนวทางการกรอกข้อมูล/การรับรองรายงานตามมาตรา 9 วรรค 2

ผลการปฏิบัติการตามกฎหมาย	แนวทางการกรอกข้อมูล/การตรวจสอบ
15. มลพิษอากาศ	<p>ปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออก</p> <ul style="list-style-type: none"><li>■ อากาศที่ระบายออกจากโรงงาน มีค่าปริมาณของสารเจือปนแต่ละชนิด ไม่เกินที่กำหนดไว้</li><li>■ กรณีที่มีการใช้สารเคมีในระบบฟอกอากาศ ต้องมีการจดบันทึกการใช้สารเคมีในการฟอกอากาศประจำวันและมีหลักฐานในการจัดหาสารเคมีดังกล่าวด้วยการติดตั้งเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์</li><li>■ มีการติดตั้งเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษเพื่อตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติ (CEMS) และส่งรายงานผลการตรวจวัดมายังศูนย์รับข้อมูลที่กำหนด</li></ul> <p>รายงานการปลดปล่อยและเคลื่อนย้ายมลพิษ (PRTR)</p> <ul style="list-style-type: none"><li>■ มีการส่งรายงานข้อมูลการปลดปล่อยและเคลื่อนย้ายสารมลพิษ (แบบ รว. 5)</li><li>■ มีการส่งแบบยืนยันไม่มีการครอบครองสารเคมีและไม่ปลดปล่อยหรือเคลื่อนย้ายสารมลพิษเป้าหมาย (แบบ รว. 6)</li><li>■ มีการแจ้งข้อมูลตามที่หน่วยงานได้สอบถาม เช่น ปริมาณการใช้สารเคมี ลักษณะการผลิต และลักษณะการก่อให้เกิดมลพิษ</li></ul>

# ร่างแนวทางการกรอกข้อมูล/การรับรองรายงานตามมาตรา 9 วรรค 2

ผลการปฏิบัติการตามกฎหมาย	แนวทางการกรอกข้อมูล/การตรวจสอบ
16. บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อม (ประจำโรงงาน)	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ แจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน</li> </ul>
17. การจัดส่งรายงานชนิดและสารมลพิษที่ระบายออกจากโรงงาน	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ มีการจัดส่งรายงานข้อมูลทั่วไป (แบบ รว. 1)</li> <li>■ มีการจัดส่งรายงานมลพิษน้ำ (แบบ รว. 2)</li> <li>■ มีการจัดส่งรายงานมลพิษอากาศ (แบบ รว. 3)</li> <li>■ มีการส่งรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (แบบ รว. 3/1)</li> </ul>
18. มลพิษดิน	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ มีการจัดทำและส่งรายงานการแจ้งข้อมูลสารเคมีที่ใช้หรือกักเก็บภายในบริเวณโรงงาน (ภาคผนวกที่ 3)</li> <li>■ การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน (ภาคผนวกที่ 4)               <ul style="list-style-type: none"> <li>- มีการจัดทำและส่งรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดินตามระยะเวลาที่กำหนด</li> <li>- มีการจัดทำและส่งรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินตามระยะเวลาที่กำหนด</li> </ul> </li> <li>■ การจัดทำรายงานเสนอมาตรการควบคุมการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดินและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน (ภาคผนวกที่ 5)               <ul style="list-style-type: none"> <li>- มีการจัดทำและส่งรายงานมาตรการควบคุมการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดินและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน (ภาคผนวกที่ 5.1)</li> <li>- มีการจัดทำและส่งรายงานผลการดำเนินการตามมาตรการควบคุมการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดินและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน (ภาคผนวกที่ 5.2)</li> </ul> </li> </ul>



# ร่างแนวทางการกรอกข้อมูล/การรับรองรายงานตามมาตรา 9 วรรค 2

ผลการปฏิบัติการตามกฎหมาย	แนวทางการกรอกข้อมูล/การตรวจสอบ
<p>19. การจัดการกากอุตสาหกรรม</p> <p><u>ผู้ก่อกำเนิดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว</u></p>	<ul style="list-style-type: none"><li>■ มีการขอขยายระยะเวลาในการกักเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สก. 1)</li><li>■ ขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน (สก. 2) (ที่ยังไม่หมดอายุ)</li><li>■ ส่งรายงานประจำปีให้แก่กรมโรงงานอุตสาหกรรม ตามแบบ สก. 3</li><li>■ แจ้งการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ที่ไม่อันตราย) ออกนอกบริเวณโรงงาน (เมนู G04) ในระบบอิเล็กทรอนิกส์</li><li>■ แจ้งการขนส่งของเสียอันตรายออกนอกบริเวณโรงงานในระบบบริหารจัดการกากอุตสาหกรรมแบบครบวงจร (E-fully Manifest)</li><li>■ เมื่อจะทำการขนส่งของเสียอันตราย มีการจัดทำและจัดส่งใบกำกับการขนส่งของเสียอันตรายมายังกรมโรงงานอุตสาหกรรม</li><li>■ มีการขอความเห็นชอบในการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วภายในบริเวณโรงงาน</li></ul>

# ร่างแนวทางการกรอกข้อมูล/การรับรองรายงานตามมาตรา 9 วรรค 2

ผลการปฏิบัติการตามกฎหมาย	แนวทางการกรอกข้อมูล/การตรวจสอบ
<p>19. การจัดการกากอุตสาหกรรม <u>ผู้บำบัดและกำจัดสิ่งปนื้อหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว</u></p>	<ul style="list-style-type: none"><li>■ ส่งรายงานประจำปีให้แก่กรมโรงงานอุตสาหกรรม ตามแบบ สก. 5</li><li>■ แจ้งการรับวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ที่ไม่อันตราย) เข้ามาบำบัด/กำจัดในบริเวณโรงงาน ในระบบอิเล็กทรอนิกส์ (เมนู D04)</li><li>■ แจ้งการรับของเสียอันตรายเข้ามาบำบัด/กำจัดในบริเวณโรงงาน ในระบบบริหารจัดการกากอุตสาหกรรมแบบครบวงจร (E-fully Manifest)</li><li>■ มีการจัดทำบัญชีแสดงรายการสิ่งปนื้อหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่รับบำบัดหรือกำจัด ตามแบบ สก. 6<ul style="list-style-type: none"><li>- มีการจัดทำบัญชีแสดงรายการสิ่งปนื้อหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่รับบำบัดหรือกำจัด</li><li>- มีการจัดส่งบัญชีแสดงรายการสิ่งปนื้อหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่รับบำบัดหรือกำจัดให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมภายในระยะเวลาที่กำหนด</li></ul></li><li>■ มีการจัดทำบัญชีแสดงรายการสิ่งปนื้อหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เข้าสู่กระบวนการบำบัดหรือกำจัด<ul style="list-style-type: none"><li>- มีการจัดทำบัญชีแสดงรายการสิ่งปนื้อหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่รับบำบัดหรือกำจัด</li><li>- มีการจัดส่งบัญชีแสดงรายการสิ่งปนื้อหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่รับบำบัดหรือกำจัดให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมภายในระยะเวลาที่กำหนด</li></ul></li><li>■ การจัดทำบัญชีผลิตภัณฑ์เชื้อเพลิงผสม/วัตถุดิบทดแทน ตามแบบ สก. 8<ul style="list-style-type: none"><li>- มีการจัดทำบัญชีผลิตภัณฑ์เชื้อเพลิงผสม/วัตถุดิบทดแทน ตามแบบ สก. 8</li><li>- มีการส่งบัญชีผลิตภัณฑ์เชื้อเพลิงผสม/วัตถุดิบทดแทนให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม</li></ul></li></ul>

# ร่างแนวทางการกรอกข้อมูล/การรับรองรายงานตามมาตรา 9 วรรค 2

ผลการปฏิบัติการตามกฎหมาย	แนวทางการกรอกข้อมูล/การตรวจสอบ
<p>19. การจัดการกากอุตสาหกรรม <u>ผู้บำบัดและกำจัดสิ่งปนื้อหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว</u></p>	<ul style="list-style-type: none"><li>■ มีการจัดทำบัญชีการรับมอบเชื้อเพลิงผสม/วัตถุดิบทดแทน ตามแบบ สก.9<ul style="list-style-type: none"><li>- มีการจัดทำบัญชีการรับมอบเชื้อเพลิงผสม/วัตถุดิบทดแทน ตามแบบ สก. 9</li><li>- มีการส่งบัญชีการรับมอบเชื้อเพลิงผสม/วัตถุดิบทดแทนให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมภายในระยะเวลาที่กำหนด</li></ul></li><li>■ เมื่อทำการรับของเสียอันตรายเข้ามาบำบัด/กำจัดในบริเวณโรงงาน มีการจัดทำและจัดส่งใบกำกับการขนส่งของเสียอันตรายมายังกรมโรงงานอุตสาหกรรม</li><li>■ กรณีเป็นผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานที่ใช้กรรมวิธีการผลิตทางอุตสาหกรรมโดยการเอาน้ำมันใช้แล้วมาทำการปรับปรุงคุณสมบัติทางกายภาพหรือทางเคมี เพื่อนำเอาน้ำมันนั้นไปใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนน้ำมันเตา หรือการนำเอาน้ำมันใช้แล้วไปผสมกับวัสดุที่ไม่ใช้แล้วชนิดต่างๆ เพื่อผลิตเป็นเชื้อเพลิงสังเคราะห์19.16.1 มีการตรวจสอบคุณภาพทุกครั้งอย่างน้อยแต่ละชุดของการผลิต (Batch)<ul style="list-style-type: none"><li>- มีการรายงานปริมาณแลผลการตรวจสอบคุณภาพให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมทราบ</li><li>- มีการแจ้งรายชื่อโรงงานที่นำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนในเตาอุตสาหกรรมเป็นรายเดือน</li></ul></li></ul>

# ร่างแนวทางการกรอกข้อมูล/การรับรองรายงานตามมาตรา 9 วรรค 2

ผลการปฏิบัติการตามกฎหมาย	แนวทางการกรอกข้อมูล/การตรวจสอบ
<p>19. การจัดการกากอุตสาหกรรม <u>ผู้บำบัดและกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว</u></p>	<ul style="list-style-type: none"><li>■ กรณีเป็นผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานหลอมตะกั่วจากแบตเตอรี่เก่า<ul style="list-style-type: none"><li>- มีการรายงานข้อมูลเกี่ยวกับวัตถุดิบหม้อแบตเตอรี่เก่าที่นำเข้าโรงงาน ผลผลิตที่ได้ กากตะกั่ว กากตะกอนแข็ง และกากของเสียต่างๆ ที่เกิดขึ้น</li><li>- มีการรายงานผลการตรวจสอบปริมาณตะกั่วปนเปื้อนในน้ำทิ้งและน้ำฝนที่ระบายออกนอกบริเวณโรงงาน ทุกๆ 3 เดือน</li><li>- มีการรายงานผลการตรวจสอบการปนเปื้อนตะกั่วในแหล่งน้ำผิวดินที่อยู่ใกล้โรงงานมากที่สุด ปีละ 1 ครั้ง</li><li>- มีการรายงานผลการตรวจสอบการปนเปื้อนตะกั่วในแหล่งน้ำใต้ดินที่ตื้นที่สุด อย่างน้อย 3 จุด (จุดตรวจสอบต้นน้ำ Upstream อย่างน้อย 1 แห่ง และจุดตรวจสอบท้ายน้ำ Downstream อย่างน้อย 2 แห่ง โดยจุดตรวจสอบต้องห่างจากตัวอาคารไม่เกิน 20 เมตร) ปีละ 1 ครั้ง</li><li>- มีการรายงานผลการตรวจสอบการปนเปื้อนของตะกั่วในผิวดินแนวเขตที่ดินของโรงงานในจุดที่ใกล้อาคารมากที่สุด หรือตามที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด ปีละ 1 ครั้ง</li><li>- มีการรายงานผลการตรวจสอบการปนเปื้อนของตะกั่วในผิวดินรอบบริเวณอาคารโรงงาน โดยจุดตรวจสอบต้องห่างจากตัวอาคารไม่เกิน 20 เมตร หรือตามที่กรมโรงงานอุตสาหกรรม ปีละ 1 ครั้ง</li><li>- มีการรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศทุกๆ 3 เดือน</li></ul></li></ul>

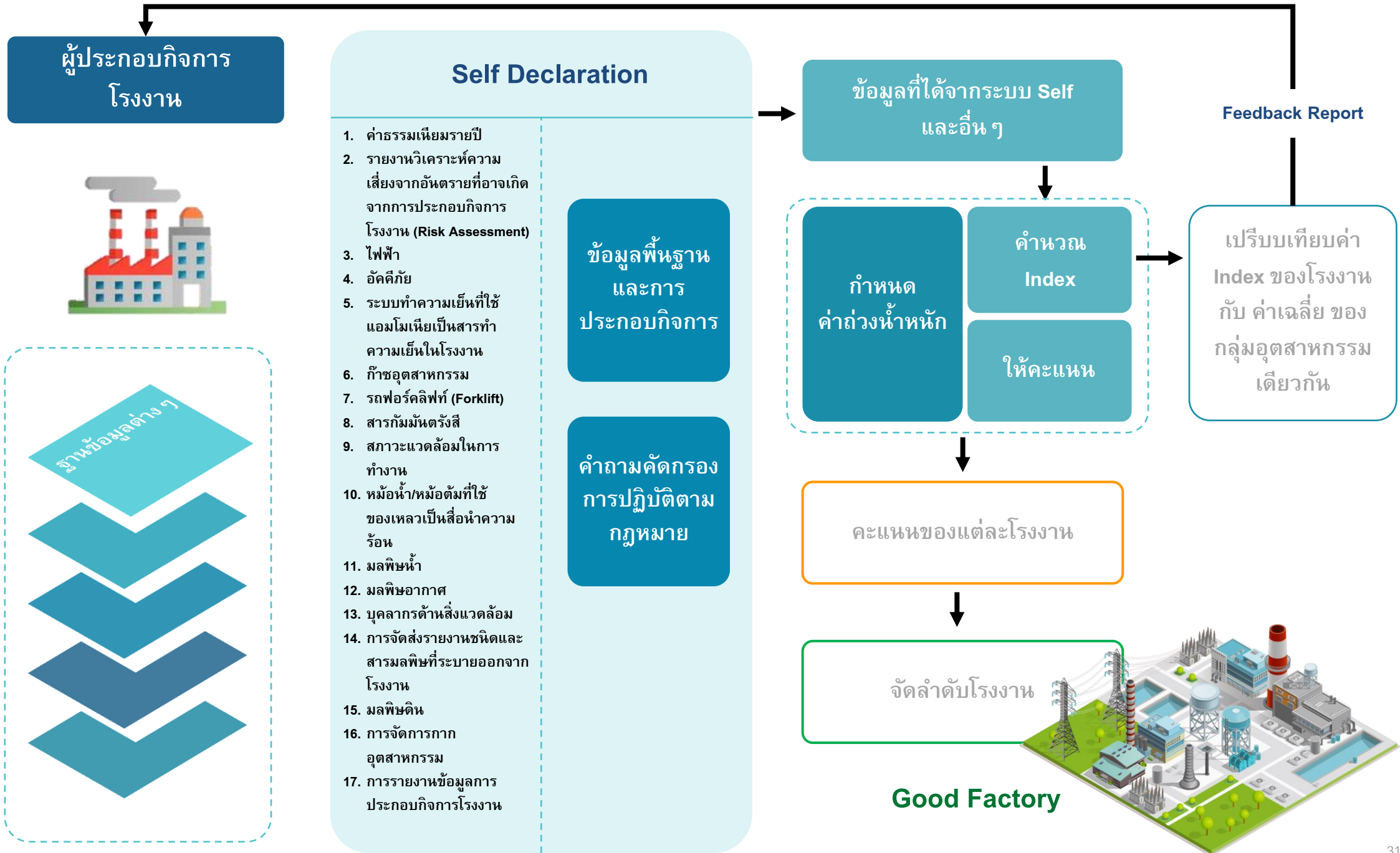
# ร่างแนวทางการกรอกข้อมูล/การรับรองรายงานตามมาตรา 9 วรรค 2

ผลการปฏิบัติการตามกฎหมาย	แนวทางการกรอกข้อมูล/การตรวจสอบ
20. การรายงานข้อมูลการประกอบกิจการโรงงาน	<ul style="list-style-type: none"><li>■ มีการแจ้งข้อมูลการประกอบกิจการโรงงาน รง. 8 (รายเดือน)</li><li>■ มีการแจ้งข้อมูลการประกอบกิจการโรงงาน รง. 9 (รายปี)</li></ul>

# Good Factory Indicators







# การแบ่งกลุ่ม ดัชนี

ดัชนีหลัก	ดัชนีส่งเสริม
1. ดัชนีด้านการปฏิบัติตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน	1. ดัชนีด้านผลิตภาพ (Productivity)
2. ดัชนีด้านความปลอดภัยโรงงาน	2. หลักเกณฑ์และเงื่อนไขการรับรองอุตสาหกรรมสีเขียว (Green Industry) ของกระทรวงอุตสาหกรรม
3. ดัชนีการปล่อยของก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ (Carbon Emission) ขององค์กร	
4. ดัชนีด้านการใช้ทรัพยากรน้ำในการผลิต (Blue Water Footprint)	
5. ดัชนีด้านสมรรถนะด้านพลังงาน (Energy Performance Indicators : EnPI)	
6. ดัชนีด้านกากอุตสาหกรรม	



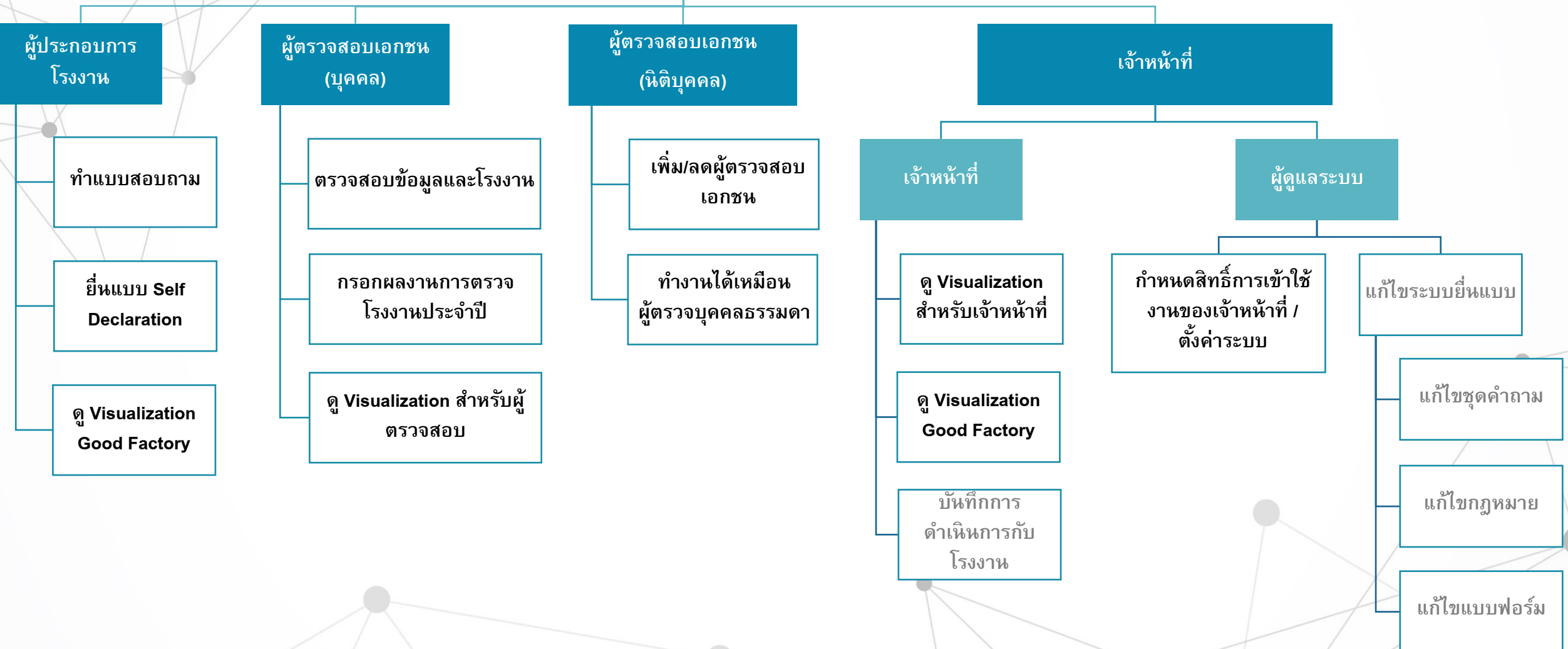
# ตัวอย่างการคำนวณคะแนนของโรงงาน

ด้านการกำกับ/ดูแล	ค่าถ่วงน้ำหนัก (กำหนดตาม ความสำคัญ)	คะแนนที่ได้ (0-10)	คะแนนรวม
1. ดัชนีด้านการปฏิบัติตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน	1	7	7
2. ดัชนีด้านความปลอดภัยโรงงาน	1	8	8
3. ดัชนีการปล่อยของก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ (Carbon Emission) ขององค์กร	1	7.5	7.5
4. ดัชนีด้านการใช้ทรัพยากรน้ำในการผลิต (Blue Water Footprint)	2	5	10
5. ดัชนีด้านสมรรถนะด้านพลังงาน (Energy Performance Indicators : EnPI)	1	7.9	7.9
6. ดัชนีด้านกากอุตสาหกรรม	2	5.1	10.2
<b>คะแนนเฉลี่ย</b>	<b>8</b>		<b>6.33</b>

# การใช้งานระบบ Self Declaration



## ระบบการรับรองตนเองของผู้ประกอบกิจการโรงงาน



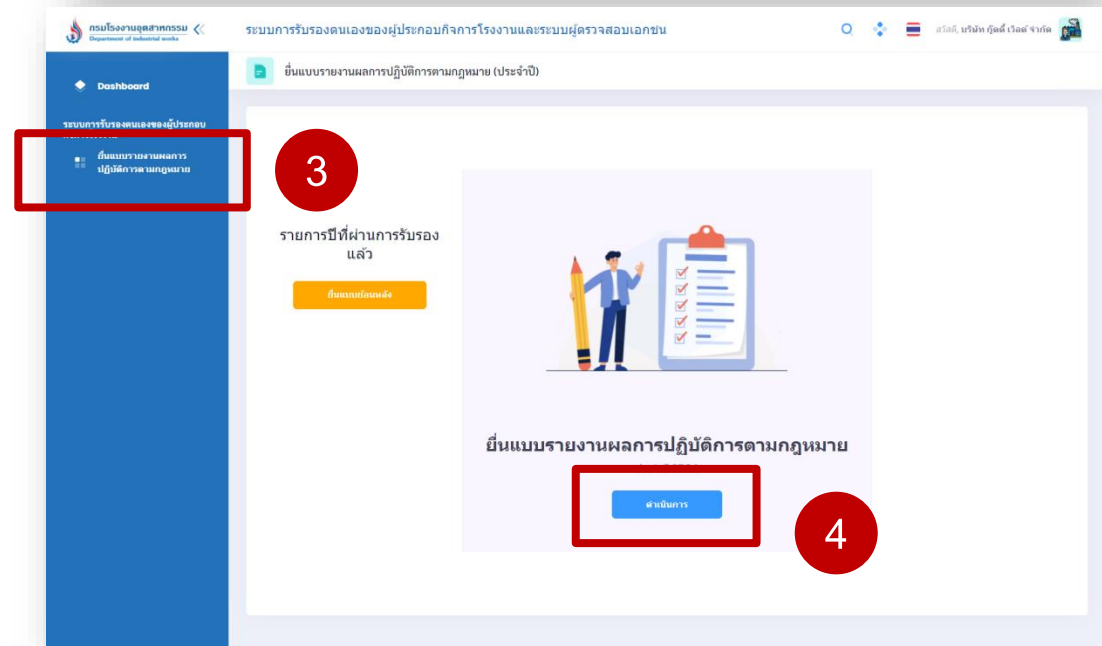




## หน้าจอรระบบ Self Declaration

การยื่นและตรวจสอบแบบฟอร์ม Self Declaration  
ผู้ประกอบการกิจการโรงงาน, ผู้ตรวจสอบเอกชน

# ผู้ประกอบการลงชื่อใช้งานระบบ และกรอกแบบฟอร์ม



# แบบฟอร์ม - ส่วนข้อมูลทั่วไป

**1**

กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
Department of Industrial Works

ระบบการรับรองตนเองของผู้ประกอบการโรงงานและระบบผู้ตรวจสอบเอกชน

ขึ้นแบบรายงานผลการปฏิบัติตามกฎหมาย (ประจำปี 2564)

### ข้อมูลทั่วไป

ระหว่างวันที่ 1 มกราคม 2563 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2563

ผู้ตรวจสอบ: บุคคลธรรมดา  
ประเภทเลือก

มีเอกสารแนบผู้ตรวจ

ข้อมูลทั่วไป

สถานภาพโรงงาน: ประกอบกิจการ  
หมดประกอบกิจการ ตั้งแต่: 19/08/2011 13:45

ทะเบียนโรงงานเลขที่: 02801310434

ชื่อพื้นที่ใบอนุญาต: บริษัท ไทยเอสทีแอลเคอช จำกัด

ชื่อโรงงาน: บริษัท ไทยเอสทีแอลเคอช จำกัด

ประเภทหรือชื่อของโรงงานสำหรับหลัก ส่วนที่: 02801

ประเภทหรือชื่อของโรงงานสำหรับของ (ถ้ามี) ส่วนที่: 0280108701

ประกอบกิจการ: ติดตั้งและจำหน่ายเครื่องจักรไฟฟ้า อุปกรณ์การแพทย์ที่ทันสมัย

กำลังเครื่องจักรที่ใช้รับอนุญาตรวม: 22.330 แรงม้า

กำลังเครื่องจักรที่ประกอบกิจการจริง: 22.330 แรงม้า

จำนวนคนงานในปัจจุบัน

ชาย: 0.0 คน

หญิง: 20.0 คน

**2**

ที่ตั้งสำนักงาน

เลขที่: 5/13 หมู่ที่: [ ] ซอย: [ ] หมู่ที่ 49

ถนน: [ ]

จังหวัด: กรุงเทพมหานคร อำเภอ/เขต: เขตคลองเตย

ตำบล/แขวง: แขวงคลองตัน รหัสไปรษณีย์: 10110

โทรศัพท์: 2592463 โทรสาร: [ ]

ผู้ติดต่อประสานงาน

ชื่อ: [ ]

โทรศัพท์: [ ] E-mail: [ ]

ที่ตั้งโรงงาน

ที่ตั้งอยู่ที่สำนักงาน

ตั้งอยู่

ชื่อเขตประกอบการอุตสาหกรรม/สวนอุตสาหกรรม/เขตอุตสาหกรรม/เขตอุตสาหกรรม: การเคหะอุตสาหกรรม

เนื้อที่อาคาร รวม: 96.0 ตร.ม. เนื้อที่โรงงาน รวม: 96.0 ตร.ม.

พิกัดตำแหน่งที่ตั้งโรงงาน: Latitude Longitude (WGS 84 Latitude / Longitude Decimal Degree)

โรงงานเข้าข่ายต้องจัดทำ

- รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)
- รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ กิจการ พลังงานดำเนินการที่อาจมีผลกระทบต่อ พหุภาคีธรรมชาติ สถานการณ์สิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิต ของประชาชนในชุมชนโดยรอบ (EHA)
- รายงานวิชาการศึกษาวิเคราะห์และประเมินผลกระทบต่อสภาพสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย (ESA)
- รายงานวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายจากกิจการประกอบการกิจการโรงงาน (Risk Assessment)
- รายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น (Initial Environmental Evaluation: IEE)

รหัสค้น: ชื่อรหัสค้น ปริมาณการใช้ พหุคูณ [ ] เพิ่ม

ส่วนอื่น ชื่อผลิตภัณฑ์ ปริมาณการผลิต (ตันปี) พหุคูณ ACTIONS

ผลิตภัณฑ์ ชื่อผลิตภัณฑ์ ปริมาณการใช้ CAS No. ปริมาณใช้กับสูงสุด/ปี พหุคูณ [ ] เพิ่ม

สารเคมี/วัตถุอันตราย ชื่อเคมีภัณฑ์ CAS No. ปริมาณใช้กับสูงสุด (ตันปี) พหุคูณ ACTIONS

มีบันทึก

# แบบฟอร์ม - ส่วนคำถามคัดกรอง

กรมวิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย  
Department of Industrial Safety

แบบสำรวจความคิดเห็นของผู้นักบวชเกี่ยวกับโครงการงานและระบบผู้ตรวจสอบเอกชน

ยื่นแบบรายงานผลการปฏิบัติงานตามกฎหมาย (ประจำปี 2564)

Dashboard

แบบสำรวจความคิดเห็นของผู้นักบวชเกี่ยวกับโครงการงาน

ยื่นแบบรายงานผลการปฏิบัติงานตามกฎหมาย

กรุณาค้นหาข้อสงสัยต่อไปนี้

▼ ปิดหน้าต่างนี้

← กลับไปยังข้อมูลทั่วไป

หมายเลข 5 ไฟฟ้า

หมายเลข 7 ความปลอดภัยที่ต่อเนื่องกันเป็นนิตรา พยายามแก้ไขโรงงาน

หมายเลข 8 ค่าของสายกรณ

หมายเลข 9 รถโฟล์คที่วิ่งใน กั้นซีทีเคและหา เจริญผล

หมายเลข 10 สายกับเอ็นพีซี

หมายเลข 11 สถานะของเครื่องทำงาน

หมายเลข 11 สถานะของเครื่องทำงาน (2)

หมายเลข 11 สถานะของเครื่องทำงาน (3)

หมายเลข 12 หม้อน้ำ/หม้อไอน้ำที่เชื่อมองศาเป็นสอง สลายตัว

หมายเลข 13 ความปลอดภัยเกี่ยวกับการจัดการ เสนอโรงงานอุตสาหกรรม

หมายเลข 13 ความปลอดภัยเกี่ยวกับการจัดการ เสนอโรงงานอุตสาหกรรม (2)

หมายเลข 13 ความปลอดภัยเกี่ยวกับการจัดการ เสนอโรงงานอุตสาหกรรม (3)

หมายเลข 13 ความปลอดภัยเกี่ยวกับการจัดการ เสนอโรงงานอุตสาหกรรม (4)

หมายเลข 13 ความปลอดภัยเกี่ยวกับการจัดการ เสนอโรงงานอุตสาหกรรม (5)

หมายเลข 14 เพลี่ยน่า

หมายเลข 14 เพลี่ยน่า (2)

หมายเลข 14 เพลี่ยน่า (3)

หมายเลข 14 เพลี่ยน่า (4)

หมายเลข 14 เพลี่ยน่า (5)

หมายเลข 15 เพลี่ยน่า

หมายเลข 15 เพลี่ยน่า (2)

หมายเลข 15 เพลี่ยน่า (3)

หมายเลข 15 เพลี่ยน่า (4)

หมายเลข 15 เพลี่ยน่า (5)

หมายเลข 15 เพลี่ยน่า (6)

หมายเลข 15 เพลี่ยน่า (7)

หมายเลข 15 เพลี่ยน่า (8)

หมายเลข 16 บุคลากรที่มีประสบการณ์

หมายเลข 19 การจัดการจากอุตสาหกรรม

1. การระบุขนาด จำนวน หม้อแปลงไฟฟ้าและปริมาณการใช้กระแสไฟฟ้า

หม้อแปลงไฟฟ้า ขนาด 45 KVA

จำนวน 15 เครื่อง

ปริมาณไฟฟ้ารวมเฉลี่ย 1000 หน่วย/เดือน

ค้นหา

กรมวิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย  
Department of Industrial Safety

แบบสำรวจความคิดเห็นของผู้นักบวชเกี่ยวกับโครงการงานและระบบผู้ตรวจสอบเอกชน

ยื่นแบบรายงานผลการปฏิบัติงานตามกฎหมาย (ประจำปี 2564)

Dashboard

แบบสำรวจความคิดเห็นของผู้นักบวชเกี่ยวกับโครงการงาน

ยื่นแบบรายงานผลการปฏิบัติงานตามกฎหมาย

กรุณาค้นหาข้อสงสัยต่อไปนี้

▼ ปิดหน้าต่างนี้

← กลับไปยังข้อมูลทั่วไป

หมายเลข 5 ไฟฟ้า

หมายเลข 7 ความปลอดภัยที่ต่อเนื่องกันเป็นนิตรา พยายามแก้ไขโรงงาน

หมายเลข 8 ค่าของสายกรณ

หมายเลข 9 รถโฟล์คที่วิ่งใน กั้นซีทีเคและหา เจริญผล

หมายเลข 10 สายกับเอ็นพีซี

หมายเลข 11 สถานะของเครื่องทำงาน

หมายเลข 11 สถานะของเครื่องทำงาน (2)

หมายเลข 11 สถานะของเครื่องทำงาน (3)

หมายเลข 12 หม้อน้ำ/หม้อไอน้ำที่เชื่อมองศาเป็นสอง สลายตัว

หมายเลข 13 ความปลอดภัยเกี่ยวกับการจัดการ เสนอโรงงานอุตสาหกรรม

หมายเลข 13 ความปลอดภัยเกี่ยวกับการจัดการ เสนอโรงงานอุตสาหกรรม (2)

หมายเลข 13 ความปลอดภัยเกี่ยวกับการจัดการ เสนอโรงงานอุตสาหกรรม (3)

หมายเลข 13 ความปลอดภัยเกี่ยวกับการจัดการ เสนอโรงงานอุตสาหกรรม (4)

หมายเลข 13 ความปลอดภัยเกี่ยวกับการจัดการ เสนอโรงงานอุตสาหกรรม (5)

หมายเลข 14 เพลี่ยน่า

หมายเลข 14 เพลี่ยน่า (2)

หมายเลข 14 เพลี่ยน่า (3)

หมายเลข 14 เพลี่ยน่า (4)

หมายเลข 14 เพลี่ยน่า (5)

หมายเลข 15 เพลี่ยน่า

หมายเลข 15 เพลี่ยน่า (2)

หมายเลข 15 เพลี่ยน่า (3)

หมายเลข 15 เพลี่ยน่า (4)

หมายเลข 15 เพลี่ยน่า (5)

หมายเลข 15 เพลี่ยน่า (6)

หมายเลข 15 เพลี่ยน่า (7)

หมายเลข 15 เพลี่ยน่า (8)

หมายเลข 16 บุคลากรที่มีประสบการณ์

หมายเลข 19 การจัดการจากอุตสาหกรรม

29. การประกอบกิจการของห้างหุ้นส่วนเป็นแบบใด

เป็นคู่ค้าเพียงผู้ถือหุ้นคนเดียว

เป็นคู่ค้าและห้างหุ้นส่วนที่มีผู้ถือหุ้นคนเดียว

เป็นคู่ค้าและผู้ถือหุ้นและผู้ถือหุ้นคนเดียว

ค้นหา

3

2



# แบบฟอร์ม - ส่วนการปฏิบัติตามกฎหมาย

ระบบการรับรองตนเองของผู้ประกอบการโรงงานและระบบผู้ตรวจสอบเอกสาร

ขึ้นแบบรายงานผลการปฏิบัติตามกฎหมาย (ประจำปี 2564)

แบบรายงานผลการปฏิบัติตามกฎหมาย

← กลับไปก่อนหน้า  บันทึกข้อมูล **ส่งข้อมูลไปยังระบบ**

1. ชื่อโรงประกอบกิจการโรงงาน

2. การจัดทำรายงาน

3. ค่าธรรมเนียมตรา

4. รายงานวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดการปนเปื้อนสารเคมี (Risk Assessment)

5. ไฟฟ้า

6. วัสดุ

7. ระยะเวลาการเก็บรักษาข้อมูล

8. ก๊าซอุตสาหกรรม

9. ทรัพย์สินที่ก่อให้เกิดอันตราย

10. สารเคมีอันตราย

11. สถานะของเครื่องจักร

12. หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

13. ความปลอดภัยในการจัดการสารเคมี

14. มลพิษน้ำ

15. มลพิษอากาศ

16. บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อม

17. การจัดการของเสียอันตราย

18. มลพิษดิน

19. การจัดการกากอุตสาหกรรม

20. การรายงานข้อมูลการประกอบกิจการโรงงาน

20. การรายงานข้อมูลการประกอบกิจการโรงงาน

กฎกระทรวง ราชบัณฑิตยสถาน เรื่อง ระเบียบกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดและแบบจำลองการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2564

1. มีการแจ้งข้อมูลการประกอบกิจการโรงงาน รง. 8 (รายละเอียด)

2. มีการแจ้งข้อมูลการประกอบกิจการโรงงาน รง. 9 (รายละเอียด)

ส่งรายงานไปยังผู้ตรวจสอบเอกสาร

สำหรับผู้ประกอบกิจการโรงงาน

ระบบผู้ตรวจสอบเอกสาร (Third Party)

ขึ้นแบบรายงานผลการปฏิบัติตามกฎหมาย (ประจำปี 2564)

หมายเลขขึ้นแบบ SDR-640914-0009

แบบรายงานผลการปฏิบัติตามกฎหมาย

← กลับไปก่อนหน้า  บันทึกข้อมูล

1. ชื่อโรงประกอบกิจการโรงงาน

2. การจัดทำรายงาน

3. ค่าธรรมเนียมตรา

4. รายงานวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดการปนเปื้อนสารเคมี (Risk Assessment)

5. ไฟฟ้า

6. วัสดุ

7. ระยะเวลาการเก็บรักษาข้อมูล

8. ก๊าซอุตสาหกรรม

9. ทรัพย์สินที่ก่อให้เกิดอันตราย

10. สารเคมีอันตราย

11. สถานะของเครื่องจักร

12. หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

13. ความปลอดภัยในการจัดการสารเคมี

14. มลพิษน้ำ

15. มลพิษอากาศ

16. บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อม

17. การจัดการของเสียอันตราย

18. มลพิษดิน

19. การจัดการกากอุตสาหกรรม

20. การรายงานข้อมูลการประกอบกิจการโรงงาน

สรุปผลและรับรองการตรวจสอบ

1. เงื่อนไขการประกอบกิจการโรงงาน

ไม่บังคับ

มีเงื่อนไข

ปฏิบัติตามเงื่อนไข

ปฏิบัติตามเงื่อนไข

หมายเหตุ

แบบเอกสาร

ส่งข้อมูลไปยังผู้ตรวจสอบเอกสาร

สำหรับผู้ตรวจสอบเอกสาร

# แบบฟอร์ม - ส่วนการปฏิบัติตามกฎหมาย

Dashboard

ระบบการรับรองตนเองของผู้ประกอบกิจการโรงงาน

ยื่นแบบรายงานผลการปฏิบัติการตามกฎหมาย

ยื่นแบบรายงานผลการปฏิบัติการตามกฎหมาย (ประจำปี 2565)

หญิง

0.0

คน

รวม

5.0

คน

จำนวนวันที่ทำการผลิตในรอบปีของรายงาน

จำนวนอุบัติเหตุในรอบปีของรายงาน

ครั้ง

กรณีเป็นอุบัติเหตุในโรงงานเนื่องจากโรงงานหรือเครื่องจักรของโรงงานที่เป็นเหตุให้บุคคลถึงแก่ความตาย เจ็บป่วย หรือบาดเจ็บ ภายหลัง 72 ชั่วโมงแล้วยังไม่สามารถทำงานในหน้าที่เดิมได้ หรือโรงงานต้องหยุดดำเนินงานเกินกว่า 7 วัน

ที่ตั้งสำนักงาน

เลขที่

86/3

หมู่ที่

1

ซอย

ถนน

นนทบุรี 1

จังหวัด

นนทบุรี

อำเภอ/เขต

อำเภอเมืองนนทบุรี

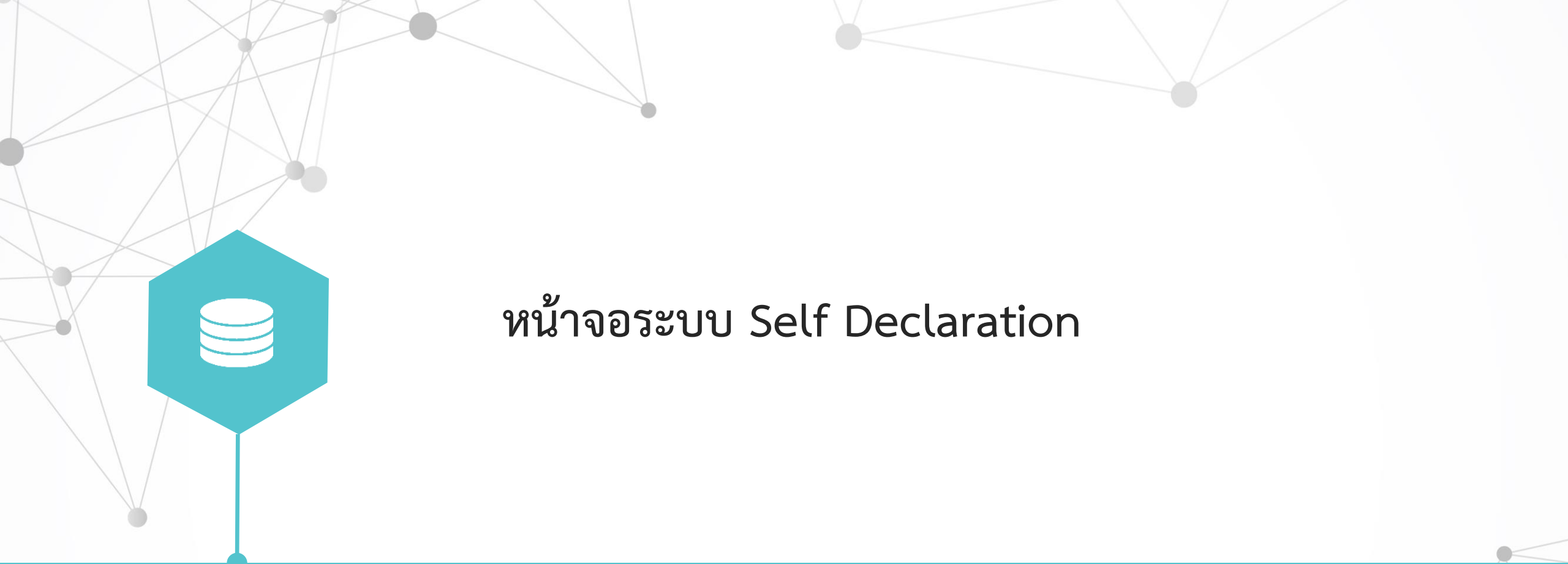
ตำบล/แขวง

ตำบลบางกระสอบ

รหัสไปรษณีย์

11000

↑



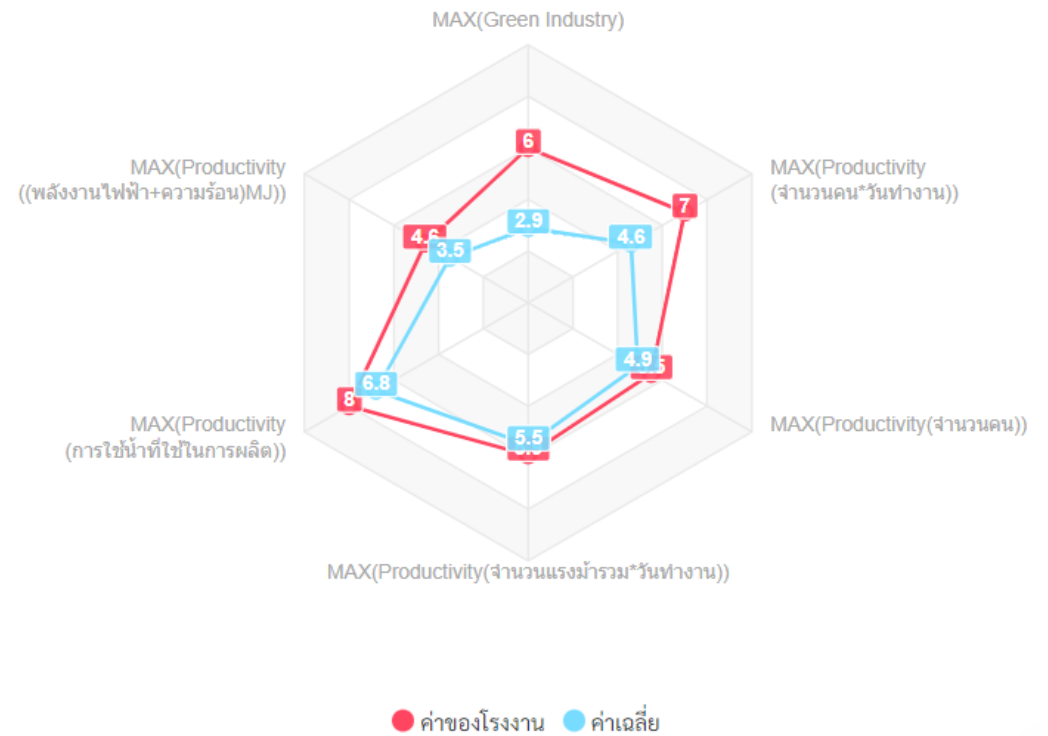
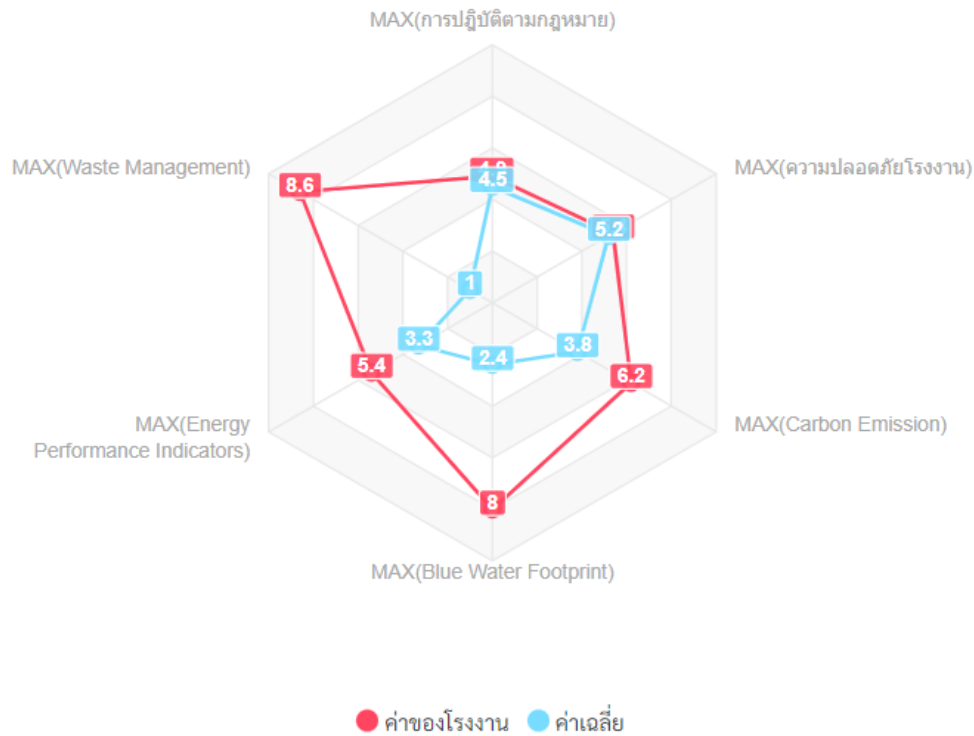
# หน้าจอรระบบ Self Declaration

Dashboard

ผู้ประกอบการโรงงาน

# ผู้ประกอบการกิจการโรงงาน

## ข้อมูลดัชนี Good Fac



# จบการนำเสนอ

